

Kundendaten

Name
Straße
Postleitzahl Ort
Land
Kennzeichen Kilometerstand
VIN

Zahnriemendaten

Ford Mondeo 04

Baujahr 2010-2014 • 1596 ccm • 118 kW

<https://www.hgs-data.com/index.php/timingbelt/index/vehicleId/12046>

Inhaltsverzeichnis

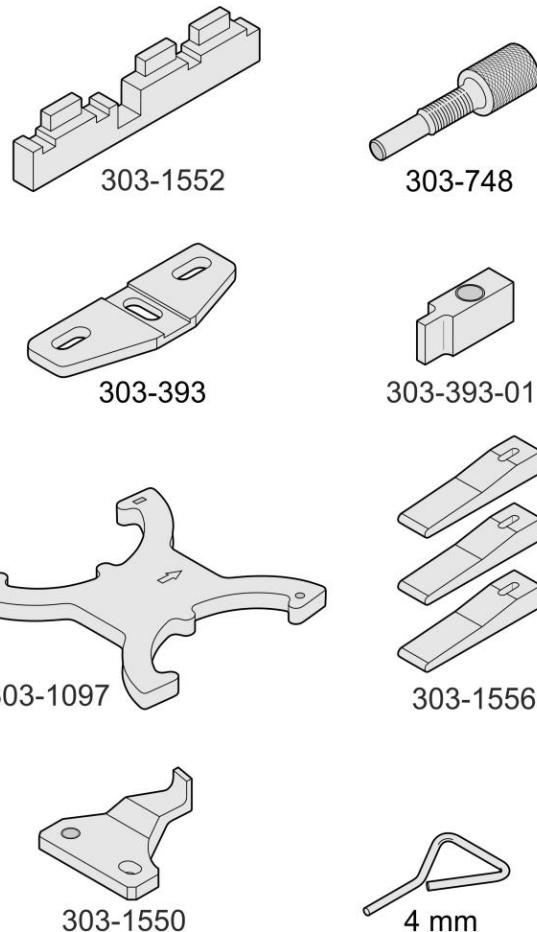
| | | |
|-----|--|---|
| 1 | Variante: Zahnriemenwechsel mit Grundeinstellung des Nockenwellenverstellers | 2 |
| 1.1 | Wechselintervall Zahnriemen | 2 |
| 1.2 | Werkzeuge | 2 |
| 1.3 | Ausbau 1 | 3 |
| 1.4 | Ausbau 2 | 4 |
| 1.5 | Einbau 1 | 5 |
| 1.6 | Einbau 2 | 6 |
| 1.7 | Ausbau 3 | 7 |
| 1.8 | Einbau 3 | 8 |

1 Variante: Zahnriemenwechsel mit Grundeinstellung des Nockenwellenverstellers

1.1 Wechselintervall Zahnriemen

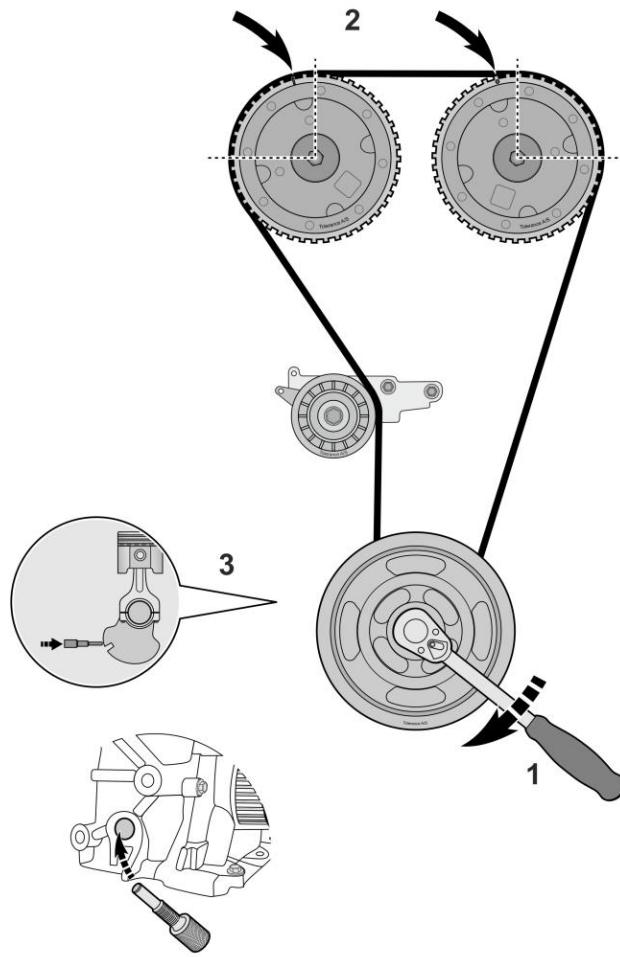
- 200.000 km / 10 Jahr(e)

1.2 Werkzeuge



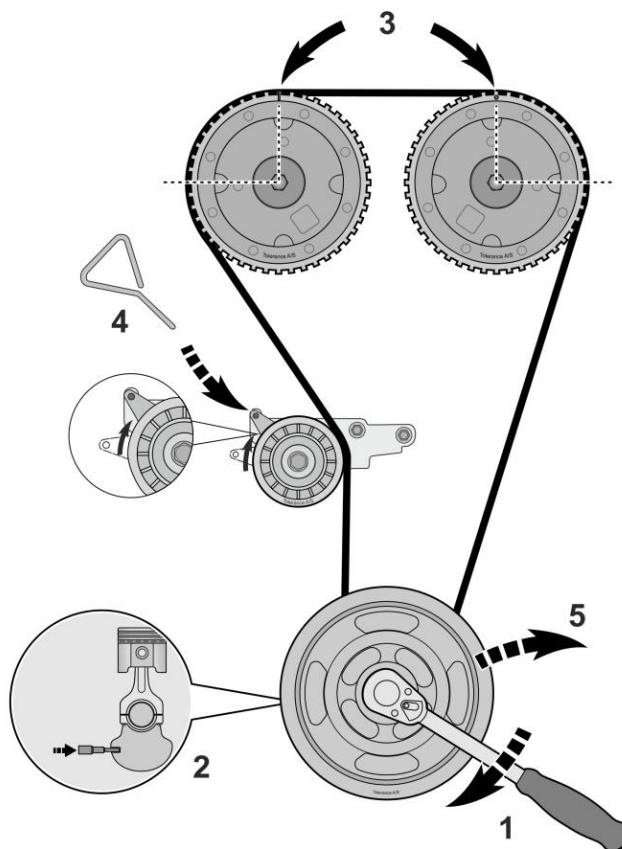
- 303-1552 = Nockenwellen-Arretierwerkzeug
- "303-748" = OT-Einstellwerkzeug.
- "303-393" = Arretierwerkzeug für Schwungrad-Zahnkranz.
- 303-393-01 = Arretierwerkzeug-Adapter für Schwungradzahnkranz
- "303-1097" = Nockenwelleneinstell-Werkzeug
- 303-1556 = Sperrkeile für Zahnriemen (wenn Kurbelwellenriemenscheibe/Schwingungsdämpfer nicht ausgebaut wird).
- 303-1550 = Einstellwerkzeug für Kurbelwellen-Riemenscheibe/Kurbelwellen-Schwingungsdämpfer
- 4-mm-Sperrstift/Dorn

1.3 Ausbau 1



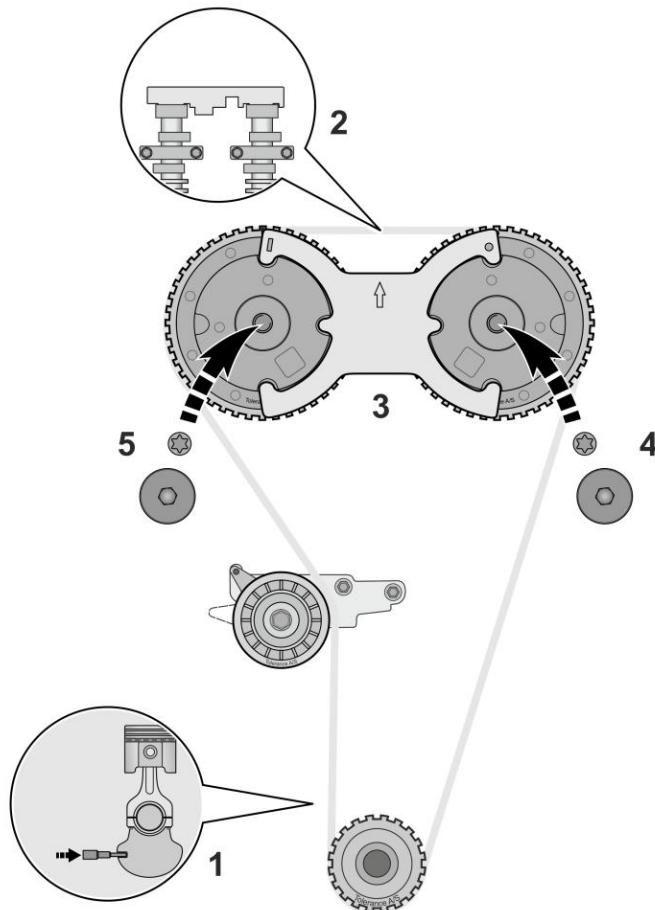
- Das Batteriekabel vom Minuspol trennen.
- Generator ausbauen.
- Den Starter ausbauen.
- Kurbelwellenpositionsgeber ausbauen.
- Obere Zahnriemenabdeckung ausbauen.
-
- **WARNUNG!** Es gibt keine Kerben in die Nockenwellen und der Kurbelwelle. Der Zahnriemen kann NUR mit entsprechenden Arretierwerkzeug entfernt werden. Ausbau durch Markieren des Zahnriemens wird strkstens abgeraten!
-
- Drehen Sie die Nockenwelle auf ca. 10° vor dem oberen Totpunkt an Zylinder 1.
- Sicherstellen, dass sich die Markierungen auf Nockenwellenrad in 11-Uhr-Position befinden.
- Verschlusschraube/Dichtring an der Links Seite des Zylinderblocks ausbauen.
- Um Kurbel zu blockieren, Arretierwerkzeug 303-748 seitlich am Zylinderblock befestigen.

1.4 Ausbau 2



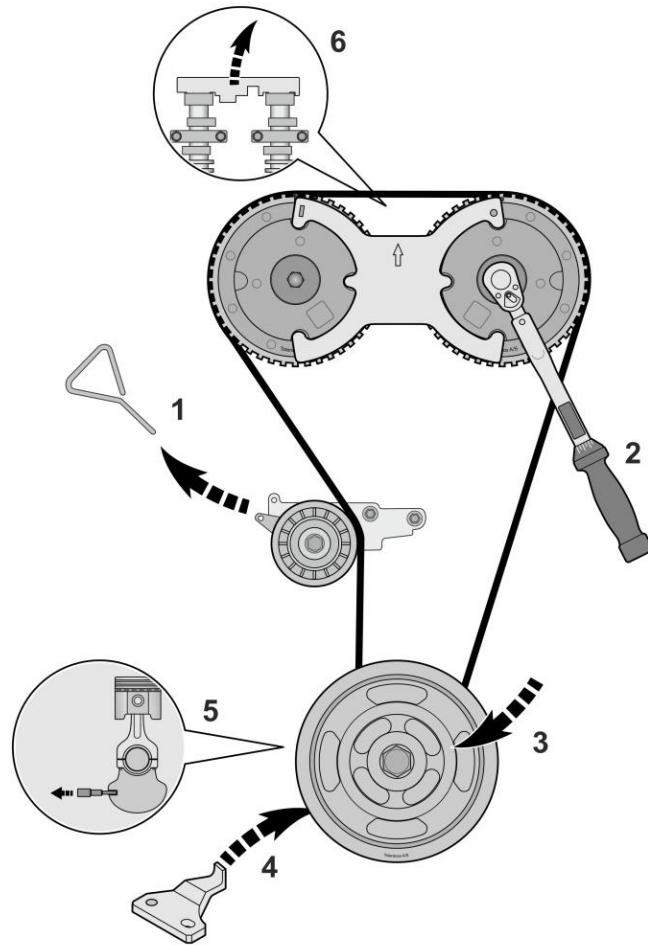
- Kurbelwelle langsam Uhrzeigersinn drehen, bis die Kurbelwelle mit dem Motor-OT, "303-748" Absteckdorn in Kontakt kommt.
- Sicherstellen, dass sich Markierungen an Nockenwellenrädern in 12-Uhr-Position befinden.
- Arretierwerkzeug 303-393 im Schwungrad befestigen.
- Ventildeckel ausbauen.
- Montieren Sie die Motorbefestigung.
- Motoraufhängung ausbauen.
- Riemenspanner lösen und mit dem 4-mm-Sperrstift/Dorn arretieren.
- Kurbelwellen-Riemscheibe/-Schwingungsdämpfer ausbauen.
- Untere Zahnriemenabdeckung ausbauen.
- Zahnriemen ausbauen.

1.5 Einbau 1



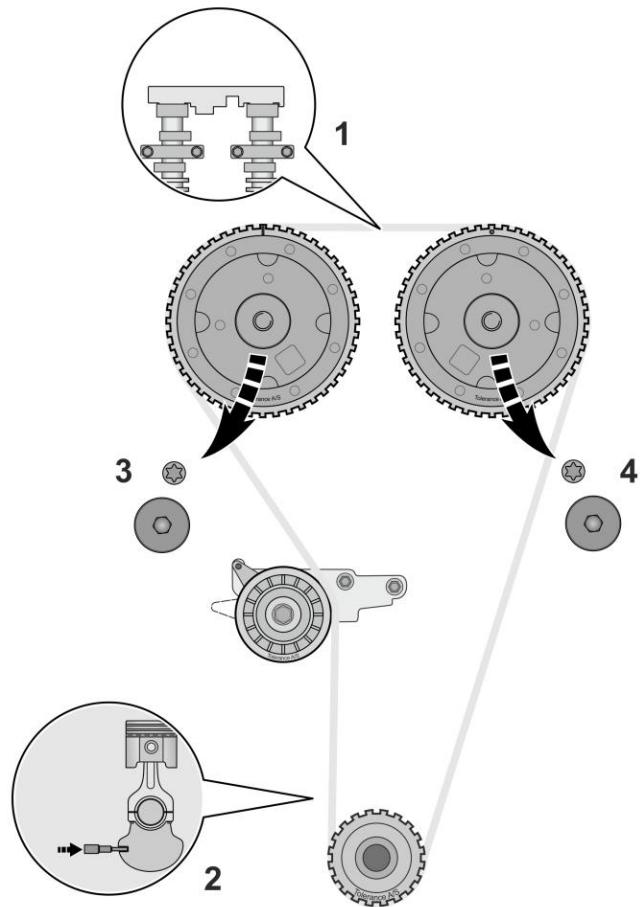
- Neue Schrauben montieren. Manuell festziehen, sodass sich die Nockenwellenräder frei drehen können.
- Beide Nockenwellenräder mit Werkzeug 303-1097 arretieren. Markierungen an Nockenwellenverstellern müssen sich in 12-Uhr-Position befinden.
- Prüfen, dass die Nockenwellen und Kurbelwelle arretiert sind.

1.6 Einbau 2



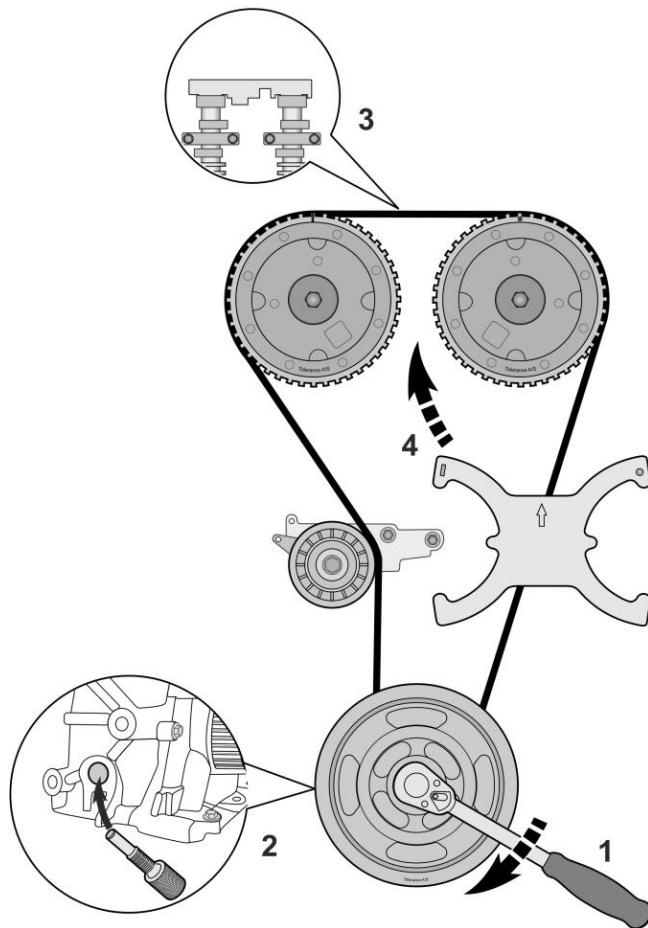
- Zahnriemen einbauen.
- Stift am Riemenspanner ausbauen.
- Beide Nockenwellenradschrauben mit Drehmoment festziehen. Haltewerkzeug verwenden.
- Untere Zahnriemenabdeckung einbauen.
- Kurbelwellen-Riemscheibe/-Schwingungsdämpfer mit neuer Schraube montieren.
- **HINWEIS:** Die Schraubenlängen sind unterschiedlich.
- **WICHTIG:** Wegen Kurbelwellen-Positionssensor muss Kurbelwellenriemscheibe/Schwingungsdämpfer zentriert werden.
- Kurbelwellenriemscheibe/Schwingungsdämpfer mit Werkzeug 303-1550 zentrieren.
- Alle Arretierwerkzeuge ausbauen.

1.7 Ausbau 3



- Nockenwellen mit Werkzeug 303-1552 arretieren. Nicht als Haltewerkzeug verwenden.
- Prüfen, dass die Nockenwellen und Kurbelwelle arretiert sind.
- Mittlere Schraube des Nockenwellenverstellers entfernen.
- Beide Nockenwellenradschrauben entfernen. Haltewerkzeug verwenden.

1.8 Einbau 3



- Kurbelwelle um 710° bis zum OT des Verdichtungstakts an Zylinder 1 drehen.
- Um Kurbel zu blockieren, Arretierwerkzeug 303-748 seitlich am Zylinderblock befestigen.
- Kurbelwelle langsam Uhrzeigersinn drehen, bis die Kurbelwelle mit dem Motor-OT, "303-748" Absteckdorn in Kontakt kommt.
- Nockenwellen mit Werkzeug 303-1552 arretieren. Nicht als Haltewerkzeug verwenden.
- Sicherstellen, dass beide Nockenwellenräder mit Werkzeug 303-1097 arretiert werden können. Markierungen auf der Nockenwellenverstellung müssen in 12-Uhr-Position sein.
- Wenn die Markierungen und das Arretierwerkzeug nicht übereinstimmen, den Vorgang wiederholen.
- Alle Arretierwerkzeuge ausbauen.
- Einen Blindstopfen im Zylinderblock montieren.
- Die übrigen Bauteile in umgekehrter Reihenfolge montieren.